

АО «Северсталь Дистрибуция»

Акт
обследования технического состояния
агрегата по производству Монтеррей, установленного на территории обособленного подразделения
АО «Северсталь Дистрибуция» в г. Вологда

Комиссия в составе председателя:
Руководителя ремонтной службы Кудряшова А.В.
и членов комиссии:
представителя АО "Вологдаметаллооптторг" Ночевки А.А.
менеджера ремонтной службы Елисеева А.Н.

произвела обследование тех. состояния агрегата черепицы Монтеррей MB1100 (инв. № 00000818).

В результате осмотра установлено:
Профилегибочный агрегат MB-1100 для производства настильного металлочерепицы - инв. № 00000818

Разматыватель рулонного металла:


1. Износ деталей механизма сведения сегментов (до 20 %).

Прокатный стан:

1. Наличие коррозии на рабочей поверхности роликов (более 50%).
2. Износ роликов (до 20%).
3. Фиксация роликов на валах осуществляется с помощью стопорных винтов (для исключения осевого смещения роликов необходимо периодически проводить обтяжку винтов).

Ножницы гильотинные:

1. Износ ножей не более 10%.
2. Стойкость ножей низкая.


_____ Кудряшов А.В.

_____ Ночевка А.А.

_____ Елисеев А.Н.