

Электрические характеристики

Номинальная мощность при
50% ПВ
Приводная мощность
Управление сварочным током
Регулирование времени сварки
Регулирование мощности
сварочного тока
Расход охлаждающей воды
при $t = 10^{\circ}\text{C}$
Миним. рабочее давление
при безнапорном возврате

450 кВа, 3 фазы
15 кв
с помощью теристоров
полностью электронное,
мелкоступенчатое
посредством фазовой
отсечки, бесступенчато
25 л/мин.
2,0 бар.

Масса и вес

Ширина
Длина
Высота
Вес

Сварочная машина

4000 мм
1400 мм
1850 мм
7500 мм

Шкаф управления

3000 мм
700 мм
2000 мм
900 кг

Право на изменения сохраняется.